

REGULAMIN

VI DĘBOWY MARATON ROLKOWO – ROWEROWY - POGORIA III – 11.09.2016 R.

I. ORGANIZATOR I PATRONAT

1. Organizatorem „VI DĘBOWEGO MARATONU ROLKOWO – ROWEROWEGO” jest CENTRUM SPORTU I REKREACJI W DĄBROWIE GÓRNICZEJ oraz WYDZIAŁ PROMOCJI, KULTURY I SPORTU URZĘDU MIEJSKIEGO W DĄBROWIE GÓRNICZEJ.
2. Impreza odbywa się pod honorowym patronatem PREZYDENTA MIASTA DĄBROWA GÓRNICZA.

II. CEL

1. Upowszechnianie jazdy na rolkach, rolkach szybkich i rowerach.
2. Promocja aktywności fizycznej wśród mieszkańców Dąbrowy Górniczej i okolic.
3. Możliwość sprawdzenia i doskonalenia techniki jazdy na rolkach i rowerze.
4. Promocja programu „DĘBOWY ŚWIAT DLA AKTYWNYCH”.

III. TERMIN I MIEJSCE IMPREZY

1. **DATA:** 11 WRZEŚNIA 2016 ROKU.
2. **GODZINA:** 11:00 ROLKI, 13:00 ROWERY.
3. **START:** ROLKARZE startują na ścieżce rowerowej po prawej stronie plaży miejskiej POGORIA III, jadą trasą rowerową dookoła jeziora, a ROWERZYŚCI startują po ukończonej jeździe rolkarzy z parkingu przy plaży miejskiej i jadą wyznaczoną trasą prowadzącą wokół jeziora POGORIA III, II, I oraz IV.
4. ROLKI „SPORT” – start pojedynczo.
5. ROLKI „AMATOR” – start pojedynczo.
6. ROWERY – start grupami.
7. **META:** META ROLKARZY wyznaczona jest 100 m przed mostkiem po lewej stronie plaży miejskiej. META ROWERYSTÓW znajdują się na parkingu przy plaży miejskiej POGORIA III.
8. **DŁUGOŚĆ:** TRASA ROLKOWA wynosi 5,5 km, a TRASA ROWEROWA 30 km.

IV. ZASADY UCZESTNICTWA

1. Uczestnictwo w WYŚCIGU ROLKOWO – ROWEROWYM jest płatne:
Za strat w ZAWODACH ROLKOWYCH należy uiścić opłatę w wysokości:
– **40 zł/os.** – 05.09.2016 R.

- **50 zł-os.** – W BIURZE ZAWODÓW TJ. 10.09.2016 R. LUB 11.09.2016 R.

Za start w ZAWODACH ROWEROWYCH należy uiścić opłatę w wysokości:

- **40 zł/os.** – 05.09.2016 R.
- **50 zł-os.** – W BIURZE ZAWODÓW TJ. 10.09.2016 R. LUB 11.09.2016 R.

Posiadacze karty „**DĄBROWSKA RODZINKA**”- **30 zł/os. DO 05.09.2016 R. LUB 37,50 zł/os** W BIURZE ZAWODÓW

Posiadacze Karty „**DĄBROWSKA RODZINKA PLUS**”- **20 zł/os. DO 05.09.2016 R. LUB 25 zł/os.** W BIURZE ZAWODÓW

W przypadku startu zarówno w **ZAWODACH ROLKOWYCH I JAK I ROWEROWYCH** opłata wynosi:

- **80 zł/os.** – 05.09.2016 R.
- **100 zł-os.** – W BIURZE ZAWODÓW TJ. 10.09.2016 R. LUB 11.09.2016 R.

Posiadacze karty „**DĄBROWSKA RODZINKA**”- **60 zł/os. DO 05.09.2016 R. LUB 75,00 zł/os** W BIURZE ZAWODÓW

Posiadacze Karty „**DĄBROWSKA RODZINKA PLUS**”- **40 zł/os. DO 05.09.2016 R. LUB 50 zł/os.** W BIURZE ZAWODÓW

2. Każdy uczestnik bierze udział w wyścigu na własną odpowiedzialność.
3. Wyścig jest przeznaczony zarówno dla drużyn dwuosobowych jak i osób startujących indywidualnie na rolkach lub rowerach. W przypadku drużyn jeden z zawodników będzie jechał na rolkach, a drugi na rowerze. Drużyny mogą być w dowolnej konfiguracji tzn. mężczyzna – mężczyzna, kobieta – mężczyzna, kobieta – kobieta. W „**MARATONIE ROLKOWO – ROWEROWYM**” może wziąć udział każdy kto:
 - zgłosił swój start,
 - uiścił opłatę startową,
 - najpóźniej dnia 11.09.2016 r. skończył 16 lat,
 - posiada aktualne badania lekarskie lub podpisał formularz o zdolności do udziału w zawodach na własną odpowiedzialność (dostępny w BIURZE ZAWODÓW).W przypadku osób niepełnoletnich prawny opiekun podpisuje w biurze zawodów zgodę na udział w zawodach.

4. Wszyscy zawodnicy muszą zostać zweryfikowani w BIURZE ZAWODÓW. Podczas weryfikacji zawodnicy muszą posiadać dowód osobisty lub inny dokument potwierdzający tożsamość.
5. **Posiadacze kart „DĄBROWSKA RODZINKA.PL” oraz „DĄBROWSKA RODZINKA.PL PLUS” muszą podczas weryfikacji okazać kartę uprawniającą do zniżki opłaty startowej.**
6. Nie ma możliwości odbioru pakietu startowego za innego uczestnika. Każdy zawodnik musi odebrać swój pakiet osobiście.
7. Weryfikacja zawodników, wydawanie numerów startowych oraz pakietów startowych odbędzie się w BIURZE ZAWODÓW :
 - 10.09.2016 R. w godz. 11:00 – 17:00 (CENTRUM SPORTÓW LETNICH I WODNYCH POGORIA PRZY ZBIORNIKU POGORIA III)
 - 11.09.2016 R. w godz. 8:00 – 10:00, WERYFIKACJA W KATEGORII ROWERÓW DO GODZINY 12:00 (CENTRUM SPORTÓW LETNICH I WODNYCH POGORIA PRZY ZBIORNIKU POGORIA III)
8. Każdy uczestnik ma obowiązek startu w kasku ochronnym i do korzystania ze sprawnych technicznie rolek i roweru. Organizator zastrzega sobie prawo niedopuszczenia do wyścigu uczestnika, który nie będzie ubrany w kask ochronny.
9. **ZABRANIA SIĘ ZABIERANIA NA TRASĘ DZIECI W KOSZYKACH, WÓZKACH, PRZYCZEPKACH ITP.**
10. Pomiar czasu oraz ustalenie kolejności zawodników, którzy ukończyli zawody będzie realizowany systemem elektronicznym.
11. Każdy uczestnik zawodów zobowiązany jest do kulturalnego zachowania, a także do zachowania bezwzględnej trzeźwości.
12. Decyzje obsługi medycznej co do kontynuowania wyścigu są ostateczne i niezmiennie.
13. **W kategorii „AMATOR” (ROLKI) nie dopuszcza się udziału zawodników /zawodniczek w niskim bucie oraz kółkach POWYŻEJ 90MM. W kategorii „SPORT” (ROLKI) mogą startować zawodnicy licencjonowani, posiadający rolki z dowolnymi kółkami i o dowolnej wysokości buta.**

V. ZGŁOSZENIA

1. Imienne zgłoszenia są przyjmowane poprzez wypełnienie formularza zgłoszeniowego na stronach internetowych www.csir.pl, www.sts-timing.pl do **5 WRZEŚNIA 2016 R.**
2. Organizator ustala limit **400 uczestników: 250 zawodników na rowerach i 150 zawodników na rolkach.**

3. W przypadku osiągnięcia limitu zawodników do dnia 05.09.2016 R. **w dniu imprezy nie będą przyjmowane zgłoszenia do zawodów.**
4. Za zgłoszenie uważa się wypełnienie formularza, akceptację regulaminu i dokonanie opłaty startowej.
Opłatę należy wpłacać na konto bankowe:
CENTRUM SPORTU I REKREACJI, 41-300 DĄBROWA GÓRNICZA, UL. KONOPNICKEJ 29.
GETIN NOBLE BANK SA O/DĄBROWA GÓRNICZA **52 1560 0013 2557 1237 1226 0001**
Z DOPISKIEM: „OPLATA STARTOWA VI DĘBOWY MARATON ROLKOWO – ROWEROWY”
I PODANIEM IMIENIA I NAZWISKA OSOBY STARTUJĄCEJ ORAZ ZAWODÓW ROLKI/ROWER.
POSIADACZE KART „DĄBROWSKA RODZINKA.PL” ORAZ „ DĄBROWSKA RODZINKA.PL PLUS” PROSZENI SĄ O PODANIE INFORMACJI O POSIADANIU KARTY.
Opłata raz uiszczona nie podlega zwrotowi.
5. Osoby powyżej 70 ROKU ŻYCIA zwolnione są z opłaty startowej.
6. Organizator w uzasadnionych przypadkach może zwolnić uczestnika z opłaty startowej.
7. OPLATA STARTOWA OBEJMUJE: pomiar czasu, numer startowy, napoje na mecie, pamiątkowy medal po ukończonym maratonie oraz worek do depozytu opisany zgodnie z numerem startowym. Zgubienie przez zawodnika numeru startowego zwalnia organizatora z odpowiedzialności za przechowywane rzeczy.

VI. KLASYFIKACJE

1. Prowadzona będzie klasyfikacja:

1.1. KLASYFIKACJA GENERALNA PAR:

- generalna kobiet (rolki + rowery),
- generalna mężczyzn (rolki + rower),
- generalna (rolki + rower).

1.2. KLASYFIKACJA WIEKOWA:

- wiekowa kobiet i mężczyzn (rolki - AMATOR”; „SPORT”),
- wiekowa kobiet i mężczyzn (rowery).

KOBIETY:	MĘŻCZYŹNI:
K – 20 : 16 – 29 LAT	M – 20 : 16 – 29 LAT
K – 30 : 30 – 39 LAT	M – 30 : 30 – 39 LAT
K – 40 : 40 – 49 LAT	M – 40 : 40 – 49 LAT
K – 50 : 50 – 59 LAT	M – 50 : 50 – 59 LAT
K – 60 LAT I STARSI	M – 60 : 60 – 69 LAT

DODATKOWO:

- **NAJSZYBSZA DĄBROWIANKA**
- **NAJSZYBSZY DĄBROWIANIN**

VII. NAGRODY

1. W KLASYFIKACJI GENERALNEJ przyznawane są PUCHARY oraz NAGRODY RZECZOWE za miejsca 1 – 3.
2. W KLASYFIKACJI WIEKOWEJ przyznawane są STATUETKI oraz NAGRODY RZECZOWE za miejsca 1 – 3.
3. Każdy zawodnik kończący zawody otrzymuje PAMIĄTKOWY MEDAL.
4. Wśród wszystkich uczestników, którzy ukończyli zawody zostaną rozlosowane atrakcyjne nagrody.
5. **ZAWODNICY, KTÓRZY NIE ODBIORĄ NAGRÓD W DNIU IMPREZY MOGĄ ODEBRAĆ JE W SIEDZIBIE CENTRUM SPORTU I REKREACJI (UL. KONOPNICKIEJ 29, 41-300 DĄBROWA GÓRNICZA) DO 7 DNI PO WYŚCIGU.**

VIII. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

1. Wszystkich uczestników „VI DĘBOWEGO MARATONU ROLKOWO – ROWEROWEGO” obowiązuje niniejszy regulamin.
2. Organizator zastrzega sobie prawo do nieodpłatnego wykorzystywania wizerunku uczestników utrwalonego na zdjęciach i w materiałach filmowych przedstawiających uczestników rajdu, w celach reklamowych, promocyjnych i informacyjnych o działalności organizatora, bez względu na rodzaj wykorzystanego nośnika np. na stronie internetowej, FB, w prasie, telewizji itp.
3. Wszystkie dane osobowe dotyczące uczestników uzyskane przez organizatora i zawarte w formularzu startowym zostaną zapisane w sposób elektroniczny i w każdym wypadku będą wykorzystywane zgodnie z ustawą o ochronie o danych osobowych z dnia 29 sierpnia 1997 r., (Dz. U. z 2002 r. Nr 101, poz.926, z późn. zm.). Organizator nie będzie ujawniał tych informacji żadnym osobom trzecim.
4. Każdy uczestnik wyścigu rolkowego jest zobowiązany do umieszczenia numeru startowego z przodu, na wysokości klatki piersiowej lub na ramie w wyścigu rowerowym pod karą dyskwalifikacji.
5. Organizator zapewnia:
 - opiekę medyczną na trasie i mecie maratonu,

- elektroniczny pomiar czasu,
 - ubezpieczenie wszystkich uczestników rajdu,
 - wodę dla uczestników rajdu.
- 6.** Organizator nie odpowiada za rzeczy zgubione w trakcie imprezy.
 - 7.** Wyniki będą opublikowane na stronie internetowej www.idabrowa.pl i www.csir.pl oraz przekazane do informacji mediów.
 - 8.** Organizator zastrzega sobie prawo odwołania imprezy bez podawania przyczyn.
 - 9.** Wiążąca i ostateczna interpretacja niniejszego regulaminu należy do Organizatora.
 - 10.** Sprawy nieobjęte regulaminem rozstrzyga Organizator.